

为什么大型混凝土搅拌站都选择使用全自动控制系统？

①：全自动控制系统运行与管理与一体，操作简单方便另外智能化投料程序，可以提高生产效率，减缓衬板磨损。

②：全自动控制系统运行数据可以长期保存，便于设置管理。

③：配料系统采用微机集中控制，配方可以用数字化表示，方便用户识别，配方可达几十种。

④：自带自动补料功能，使配料精度更高。

⑤：全自动+手动自由切换，在调试时需要用到手动控制。

⑥：有较完备的硬件故障报警，对限位的位置状态，设备各部件的工作状态，超秤 元器件的误动作，缺油等硬件故障能及时提醒，并切断回路，保证设备的安全。

⑦：控制室里的操作平台及电脑监控可以形象的反映整个生产流程和每个部位的情况。